

ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ

М 6-4

ПАСПОРТ

ООО «Амурский металлист

2014г.

НАЗНАЧЕНИЕ

Молотковая дробилка М 6-4 предназначена для дробления малообразивных хрупких и мягких материалов с пределом прочности при сжатии 100 МПа.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производительность, т/час, не менее	10-12
Крупность поступающего материала, мм, не более	200
Крупность дробленого материала, мм	0-20
Диаметр ротора, мм	630
Длина ротора, мм	400
Частота вращения ротора, об/мин	1250
Мощность двигателя привода, кВт	30
Тип двигателя	4A180M4У3
Габаритные размеры, мм длина ширина высота	1140 900 1000
Масса без двигателя, кг не более	1000

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основой дробилки служит сварной корпус, состоящий из основания и крышки, соединенных между собой болтами (рис.1)

На внутренней поверхности корпуса расположены сектора футеровки и сменные дробильные брусья. В верхней части дробилки находится загрузочное отверстие. В крышке корпуса установлена дверца для осмотра, переустановки и замены молотков.

Рабочим органом дробилки является ротор (рис.2) снабженный шарнирно подвешенными молотками. Ротор дробилки состоит из вала 2, на котором на шпонках насажены щеки 3, с расположенными между ними дистанционными втулками 4. В отверстия щек вставлены оси 7, на которых установлены молотки 8. Молотки изготовлены из износостойчивой стали. Форма молотка позволяет после изнашивания одной из сторон переворачивать его на другую. Перемещению дистанционных втулок препятствует шлицевая гайка 5.

Вал ротора вращается в подшипниках качения 27 (тип 3612 ГОСТ 5721-75) расположенных в корпусах 1, которые закрыты крышками, имеющими лабиринтно-канавочное уплотнение. Кроме того подшипники защищены от попадания пыли и грязи резиновыми манжетами 28 (манжета 1-71×95 ГОСТ 8752-70). Для смазки подшипников в корпусах установлены масленки. На выходном конце ротора установлен шкив клиноременной передачи 17.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации дробилки следует соблюдать правила техники безопасности.

Не допускается:

- эксплуатировать дробилку при отсутствии заземления;
- производить регулировку, техническое обслуживание и ремонт при включенном электродвигателе;
- включать дробилку при снятом кожухе ограждения клиноременной передачи.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДРОБИЛКИ

Дробилка устанавливается на фундаменте или металлической раме. После монтажа дробилка должна быть подвергнута пробному пуску, обкатке и испытанию.

Большая скорость вращения ротора и значительные центробежные силы, возникающие при этом, требуют тщательной балансировки вращающихся деталей. Разница суммарных масс диаметрально противоположных рядов молотков не должна превышать 100г. Массы молотков во всех рядах должны располагаться в возрастающем порядке в одном направлении.

Дробимый материал должен поступать в дробилку со скоростью, согласованной со скоростью вращения молотков, чтобы обеспечить проникновение кусков в зону действия молотков и наиболее полно использовать их дробящую поверхность. Скорость подачи определяется высотой свободного падения материала, сбрасываемого в загрузочное отверстие дробилки. В рабочее пространство дробилки не должны попадать куски, размеры которых превышают наибольшие допускаемые для данной дробилки. Дробленный продукт разгружается вниз под дробилку и удаляется ленточным транспортером.

Перед пуском дробилки необходимо проверить крепление всех соединений, в частности, корпусов и крышек подшипников, фундаментных болтов. Затем следует осмотреть приемное отверстие, отрегулировать натяжение приводных ремней, проверить наличие смазки в подшипниках.

Пробный пуск производят в течение 3-5 мин. Если после пуска обнаружатся какие-либо неисправности, дробилку необходимо остановить и устранить их.

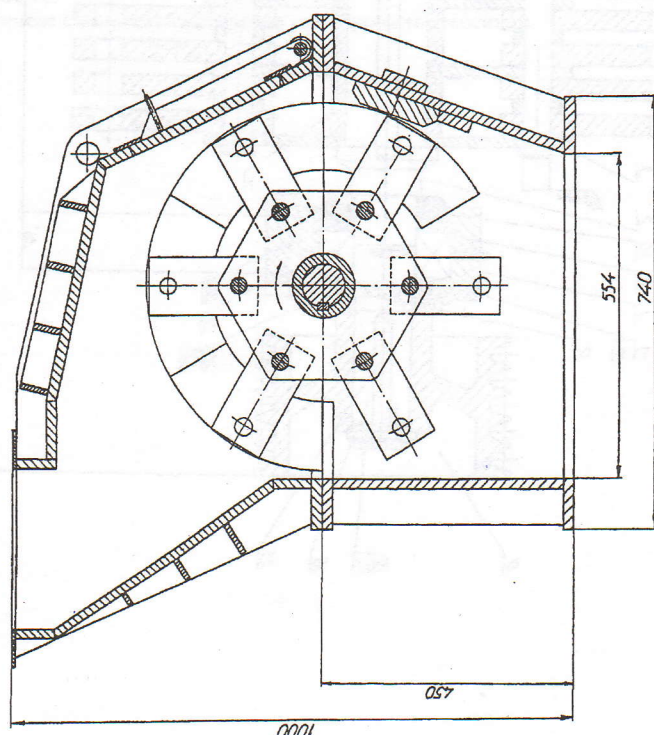
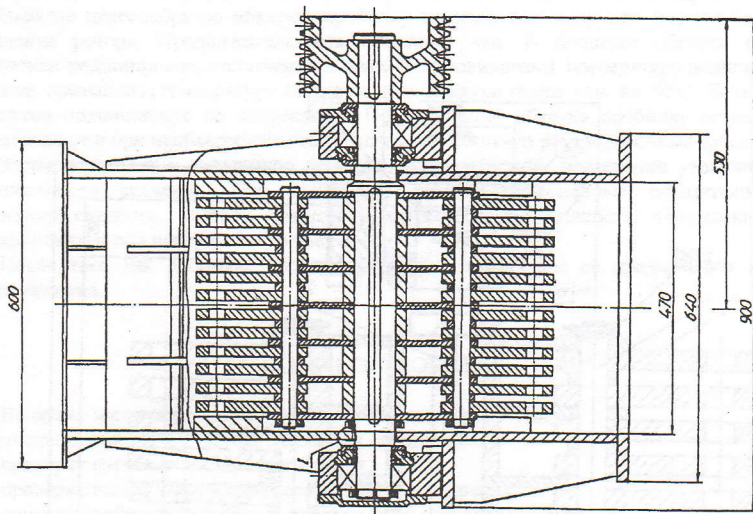


Рис.1

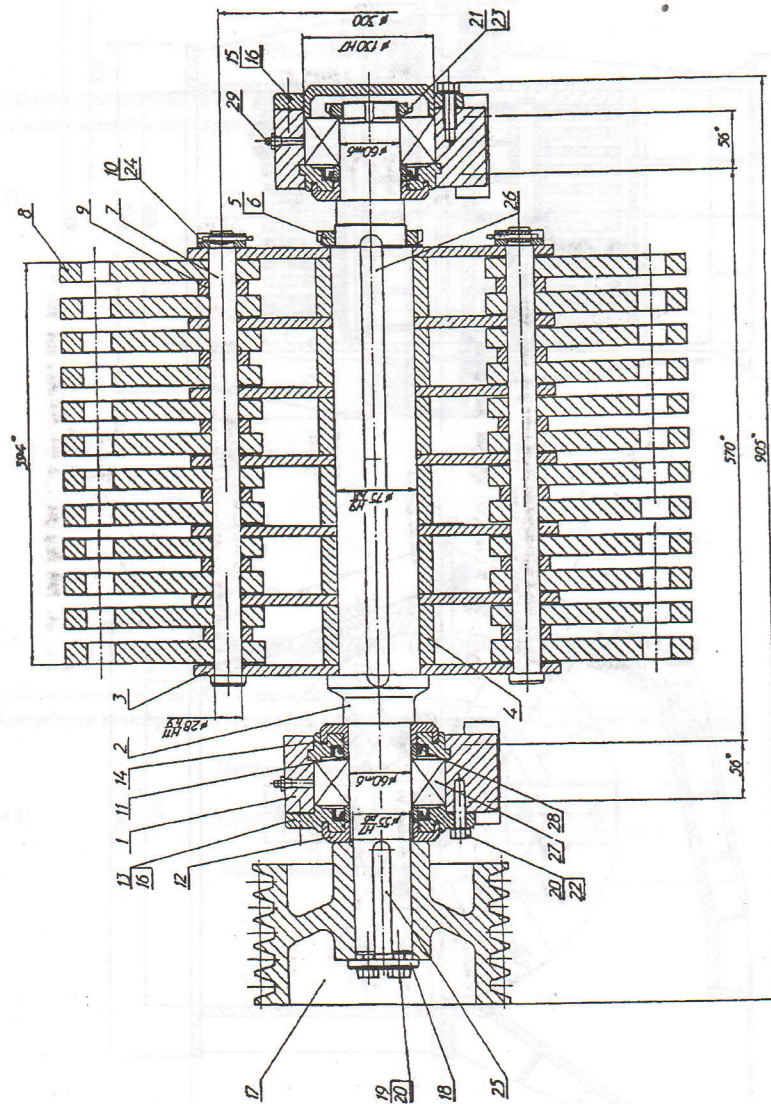


Рис.2

При отсутствии неисправностей можно проводить обкатку и испытание дробилки. Вначале целесообразно обкатать дробилку на холостом ходу при нормальной частоте вращения ротора. Продолжительность обкатки-1 час. В процессе обкатки проверяют состояние подшипников, уплотнений и вала. Установившаяся температура подшипников не должна превышать температуру окружающего воздуха более чем на 50°С. Течь масла из корпусов подшипников не допускается. По окончании обкатки дробилку останавливают, осматривают и при необходимости выполняют крепежные и регулировочные работы.

Затем переходят к испытанию дробилки под нагрузкой, постепенно увеличивая её до номинального значения. При испытании проверяют основные показатели работы: производительность, частоту вращения, потребляемую мощность. Продолжительность общей обкатки под нагрузкой – до трех суток.

После того как дробилка пройдет обкатку и испытание её предъявляют к сдаче в эксплуатацию.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации необходимо ежедневно производить:
внешний осмотр и проверку резьбовых соединений;
проверку натяжения приводного ремня;
проверку надежности контакта заземляющего провода;
очистку дробилки от остатков ранее раздробленного материала.

При значительном износе молотков и дробильных брусьев, ведущем к нарушению технических показателей работы дробилки их необходимо повернуть на 180°.

Для смазки подшипниковых узлов использовать солидол Ж ГОСТ 1033-79 или солидол С ГОСТ 4366-76.

При замене смазки подшипниковые узлы промыть керосином.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дробилка молотковая М 6-4 заводской номер _____
признана годной к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку:

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Дробилка молотковая М 6-4 заводской номер _____
подвергнута консервации на заводе «Амурский металлист» согласно требованиям

Дата консервации _____

М.П.

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)